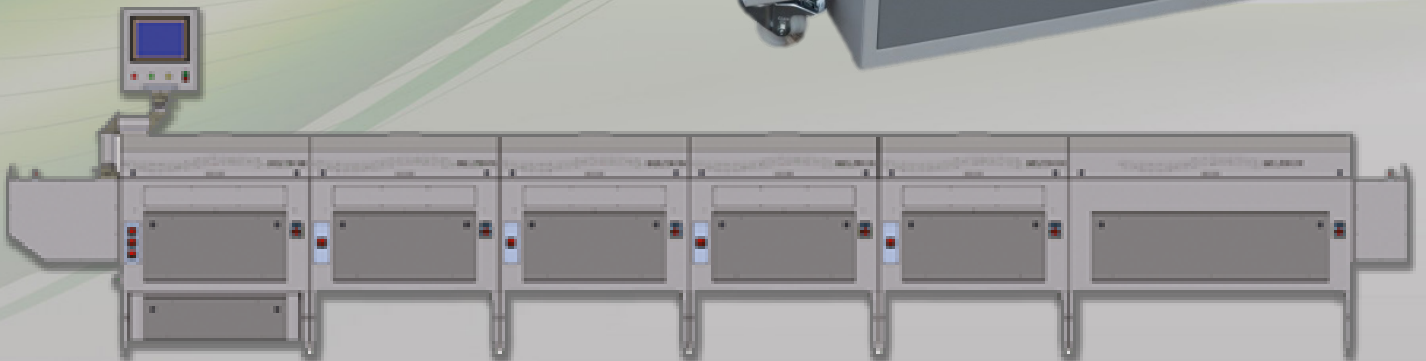




Innovative

# UV-Technik

nachhaltig • leistungsstark und sicher • für eine saubere Zukunft



Seit über 50 Jahren - Qualität Made in Germany

# Beltron GmbH

über 50 Jahre Qualität „Made in Germany“

**BELTRON** produziert hochwertige Anlagen, Maschinen und Geräte für viele Bereiche und Anwendungen. Generell finden sich unsere Partner sowohl in der grafischen Industrie als auch bei anderen industriellen Anwendungen wieder.

Neben den Kunden aus der Druck- und Reprobranche sowie der Elektroindustrie hat sich die Marke „**BELTRON**“ in vielen anderen Märkten und Industriezweigen durchgesetzt. Solartechnik, Nanotechnologie, UV-Trocknung von Klebstoffen, Medizintechnik, Glasindustrie, Papierindustrie, Automobilindustrie, Möbel- bzw. Holzbearbeitung und Herstellung von Betonplatten sind nur einige Beispiele aus dem vielfältigen Partnerportfolio von **BELTRON**.

# Beltron GmbH

seit über 50 Jahren Ihre erste Wahl wenn es um UV-Technik geht...

**Welche Kriterien sollte Ihr neuer Geschäftspartner erfüllen, damit er für Sie interessant ist?**

Neben den selbstverständlichen Anforderungen wie Qualität und Zuverlässigkeit gibt es darüber hinaus noch Kompetenz, Einsatzbereitschaft und Partnerschaft. Diese Punkte werden nach Aussage vieler Geschäftspartner durch die Firma **BELTRON** erfüllt. Selbstverständlich erfüllen unsere Anlagen alle Anforderungen – sei es CE, DIN oder SMEMA. **Über 50 Jahre Qualität und Erfahrung** kombiniert mit dem „**Made in Germany**“ das bei **BELTRON** wörtlich genommen wird.

Konstruktion in 3D und modernste CNC- und Laseranlagen ermöglicht es unserer Fertigung auf alle kundenspezifischen Anforderungen einzugehen. **BELTRON** fertigt Maschinen und Anlagen nach Ihren Wünschen, Ihre Wünsche müssen sich nicht nach unseren Möglichkeiten richten. Darüber hinaus bietet **BELTRON** seinen Kunden einen Ersatzteil-Service an, der es ermöglicht das eigene Ersatzteillager gering zu halten. Über 20.000 Artikel lagern bei uns für Ihren Bedarf. Neben einem ausgeprägten Netz von Partnerfirmen unterhält **BELTRON** Geschäftsverbindungen mit Kunden auf allen Kontinenten und in fast allen Ländern der Welt.

**Prüfen Sie uns Ihre Zufriedenheit ist unser Ziel...**



# Infrarot Trockner BE 70

## Anwendungsbereiche:

Nach jedem Lackierprozess erfolgt eine Trocknung.

Besonders bei industriellen Lackierprozessen wird diese Trockenzeit durch die Zufuhr von Wärme verkürzt. Der Beltron IR Trockner BE 70 liefert diese durch das Verwenden von Infrarotwärme. Der geringe Platzbedarf und der gezielte Energieeinsatz machen Infrarot zu einer attraktiven Wärmequelle.

## Ausführung:

Infrarotsysteme übertragen Wärme ohne ein Kontaktmedium. Es handelt sich um elektromagnetische Strahlen mit vergleichbaren Eigenschaften wie Licht, die sich erst beim Auftreffen auf das Werkstück in Wärme umwandelt. Die Erfahrung hat gezeigt, dass die Infrarottrocknung am besten bei Werkstücken mit einfachem Aufbau gelingt. Lacke auf komplexeren Bauteilen lassen sich in den meisten Fällen ebenfalls mit Infrarot trocknen, wenn man den Trockner entsprechend konzipiert.

## Technische Daten Infrarot Trockner BE 70

1 kurzwelliges IR Strahlungsmodul, 27 kW

V2A-Stabgeflechtsgurt, Metall-Gliederband

700 mm Arbeitsbreite

luftgekühlt mit 3 x 3 kurzwelligen IR Strahler mit je 3000 Watt

Zusätzliche Kühlbrücke (Raumluft zur Kühlung) am Auslauf

Ein-/Auslaufhöhe verstellbar bis zu 120 mm Durchlaufhöhe

Bandgeschwindigkeit regelbar von 2,0- 20,0 m/min (andere auf Kundenwunsch)

gesamte Strahlereinheit von 70 bis 120 mm höhenverstellbar

**Der Infrarot Trockner BE 70 wird erfolgreich eingesetzt in der:**

Druckindustrie, Elektronikindustrie, Kunststoffindustrie, Bauindustrie, Textilindustrie, Verpackungsindustrie, Automobilindustrie, Glasindustrie und im Maschinenbau

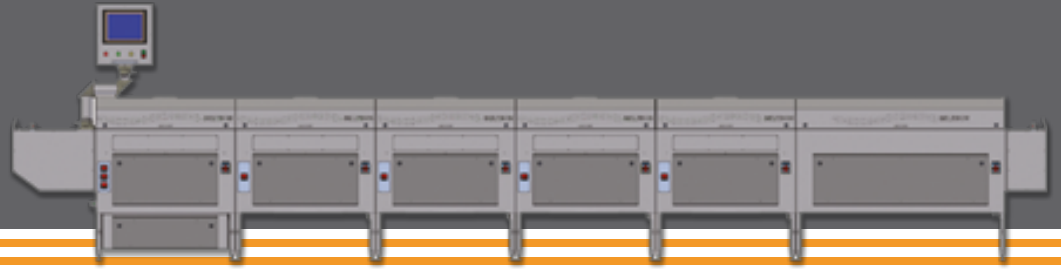
*Dies sind nur einige Beispiele aus dem vielfältigen Partnerportfolio von Beltron.*

**Beltron GmbH**

Siemensstraße 6 | D-63322 Rödermark | Telefon: +49 6074 89199-0 | [info@beltron.de](mailto:info@beltron.de) | [www.beltron.de](http://www.beltron.de)



# Infrarot Trockner



## Anwendungsbereiche:

Lacke, Pulverlack, Wasserlacke, Pasten, Keramik-Glasuren, Kleber, Druckfarben insbesondere Siebdruck-Farben etc. auf Glas, Metall, Holz, Kunststoffe, Papier, Leiterplatten und viele andere Bedruckstoffe.

## Das IR-Trockner Programm

### Konzept:

Horizontale Durchlauftrockner, hergestellt in Modulbauweise. Die Module werden anwenderspezifisch mit kurz-, mittel- oder langwelligen IR- (Zwillings- bzw. Carbonstrahlern oder VSIR - Einheiten) ausgerüstet. Ein neues Strahlungskonzept bietet schnelle Aufheiz- und Abkühlzeiten im Sekundenbereich, eine hohe spezifische Wirkung und eine große Flächenleistung auf kleinem Raum. Es wird gewährleistet, dass eine in Längs- und Querrichtung völlig homogene Bestrahlung auf den Bedruckstoff entsteht. Infrarot-Strahlungs-Technologie ist - im Vergleich zu anderen Wärmetechniken - besonders energiesparend, weil sie schnell, direkt und schonend wirkt.

### Steuerung:

Die IR - Trockner sind mit modernsten SPS-Steuerungen ausgestattet. Diese regeln und überwachen sämtliche Funktionen der Trockner - Anlage. Ein Touch-Screen-Bildschirm erlaubt dem Bedienungspersonal alle Eingaben direkt am Display vorzunehmen. Alle Werte werden übersichtlich in Form von Grafiken dargestellt.

**Der Infrarot Trockner wird erfolgreich eingesetzt in der:**

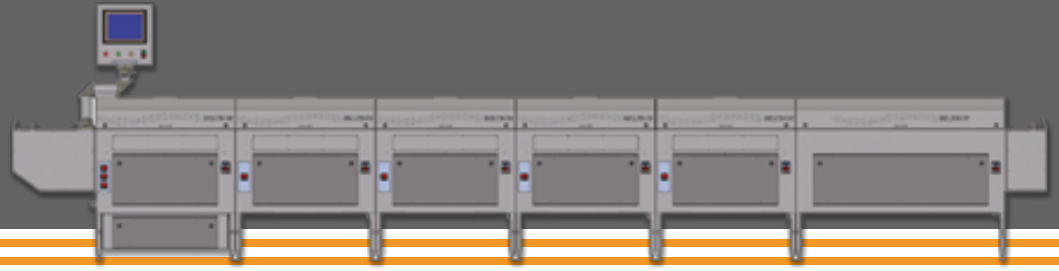
Druckindustrie, Elektronikindustrie, Kunststoffindustrie, Bauindustrie, Textilindustrie, Verpackungsindustrie, Automobilindustrie, Glasindustrie und im Maschinenbau.

*Dies sind nur einige Beispiele aus dem vielfältigen Partnerportfolio von Beltron.*

**Beltron GmbH**

Siemensstraße 6 | D-63322 Rödermark | Telefon: +49 6074 89199-0 | [info@beltron.de](mailto:info@beltron.de) | [www.beltron.de](http://www.beltron.de)

# Infrarot Trockner



## Das Liefer Programm

### Komplette IR-Anlagen mit Kühlmodul

#### VSIR:

Die VSIR Technologie, die mit sehr kurzweiliger Infrarot - Strahlung arbeitet, bewirkt eine völlig gleichmäßige Aufheizung der Lackschicht schon in wenigen Sekunden. Da der Bedruckstoff dabei nur wenig erwärmt wird, ist diese Anwendung für die meisten Materialien ideal. Die Abschaltung der Strahlereinheit erfolgt ebenfalls im Sekundenbereich. Der Spektralbereich befindet sich bei dieser Technologie zwischen 0,76  $\mu\text{m}$  und 1,2  $\mu\text{m}$ . Als Strahlungsquelle werden Hochleistungs- Halogenlampen eingesetzt, die mit Wendeloberflächen - Temperaturen von bis zu 3500 K arbeiten. Die ausgesandte Strahlung ist mittels spezieller Reflektorsysteme höchst effizient ausgerichtet und wird so gebündelt, das eine extrem hohe Energiedichte erreicht wird.

Die VSIR - Strahlung - Trockner sind die bisher bekannten, schnellsten Anlagen-Systeme mit sehr kleinem Platzbedarf. Interessant sind u.a. Kombinationen von VSIR mit UV - Selektiv - Anlagen bei allen wässrigen UV - Bindemittelsystemen. Rasante Eliminierung von H<sub>2</sub>O und sofortige Endvernetzung der Lacke, Druckfarben oder anderer Bindemittelsysteme. Keinerlei Beeinflussung des Bedruckstoffes ( Papier, Pappe, Kunststoffe etc. ) also z.B. Wellen, Schrumpfen usw.

#### CARBON:

Bislang war es nicht möglich, mittelwellige IR - Strahler so reaktionsschnell herzustellen. Wir setzen diesen Strahlertyp bei Trocknungsprozessen ein, wo eine enorm kurze Aufheiz - und Abkühlzeit gefordert wird und somit eine hohe Wirtschaftlichkeit gegeben ist. Geringe Aufheizzeit bedeutet Energieeinsparung. Carbon - Strahler können z.B. im Stand-by - Betrieb der Anlage komplett abgeschaltet werden.

#### KURZWELLE:

Dieser Strahlertyp wird in unseren Trocknern eingesetzt für Prozesse bei denen hohe Temperaturen in kürzester Zeit erreicht werden. Das Emissionsmaximum liegt zwischen 0,9 und 1,6  $\mu\text{m}$ . Die Trocknungsanlagen werden kundenspezifisch berechnet und in der Regel mit Zwillingrohrstrahlern mit oder ohne Goldreflektoren ausgestattet.

#### MITTELWELLE:

Trockner mit diesem Strahlertyp, dessen Emissionsmaximum zwischen 2,0 und 2,6  $\mu\text{m}$  liegt, werden in einem breiten Feld eingesetzt, da sie den meisten Bedruckstoffen gut entgegen kommen.

Der Infrarot Trockner wird erfolgreich eingesetzt in der:

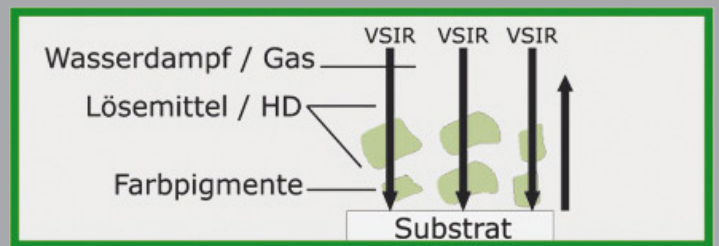
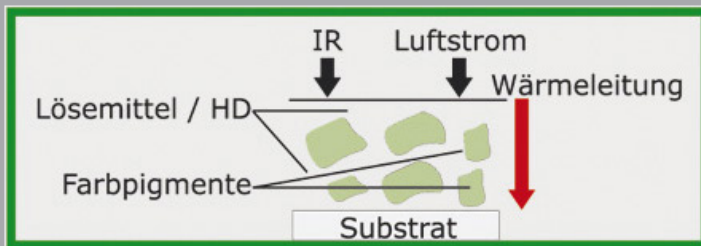
Druckindustrie, Elektronikindustrie, Kunststoffindustrie, Bauindustrie, Textilindustrie, Verpackungsindustrie, Automobilindustrie, Glasindustrie und im Maschinenbau.

*Dies sind nur einige Beispiele aus dem vielfältigen Partnerportfolio von Beltron.*

# Infrarot Trockner

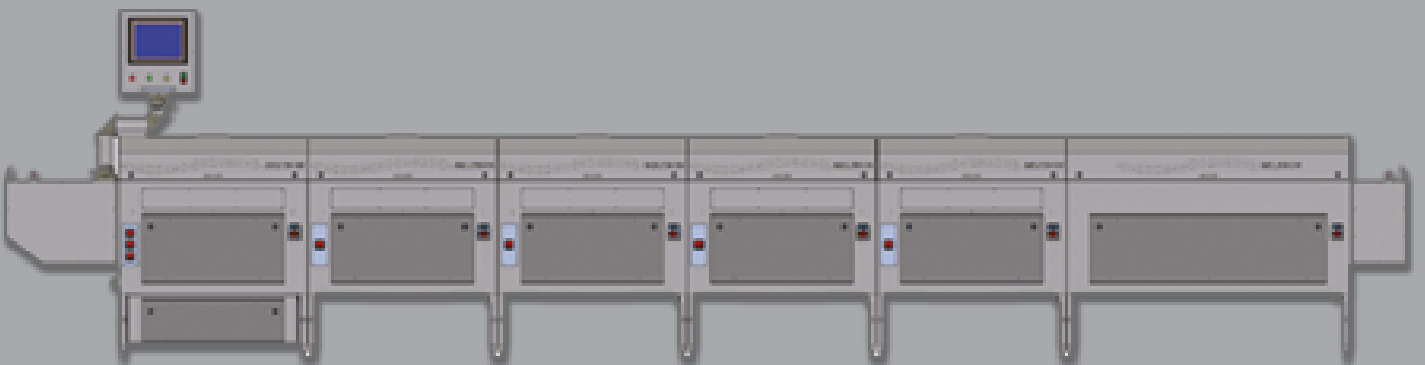


## Strahlerbereich



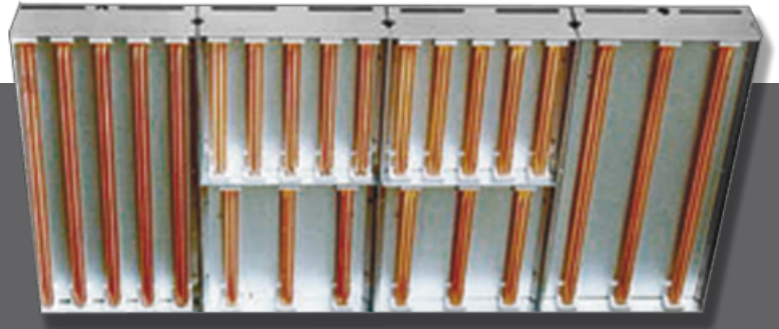
Vergleich der konventionellen Wärmetrocknung beim Einsatz von normalen IR - Strahlern mittel- oder langwellig, Carbon-Strahler sowie kurzen VSIR - Strahler.

Die konventionelle Trocknung verursacht eine Absorption an der Oberfläche und Wärmeleistung im Siebdruck-Farben-Film zum Bedruckstoff. Bei der VSIR - Trocknung ist eine hohe Transmission im Siebdruckfilm gegeben. Eine Reflektion findet nur an der Bedruckstoffoberfläche statt und es erfolgt zudem eine Absorption von HO- und OH - Verbindungen.



Der Infrarot Trockner wird erfolgreich eingesetzt in der: Druckindustrie, Elektronikindustrie, Kunststoffindustrie, Bauindustrie, Textilindustrie, Verpackungsindustrie, Automobilindustrie, Glasindustrie und im Maschinenbau.

*Dies sind nur einige Beispiele aus dem vielfältigen Partnerportfolio von Beltron.*



# Infrarot Module

## Anwendungsbereiche:

Universell verwendbar durch günstige Abmessungen.

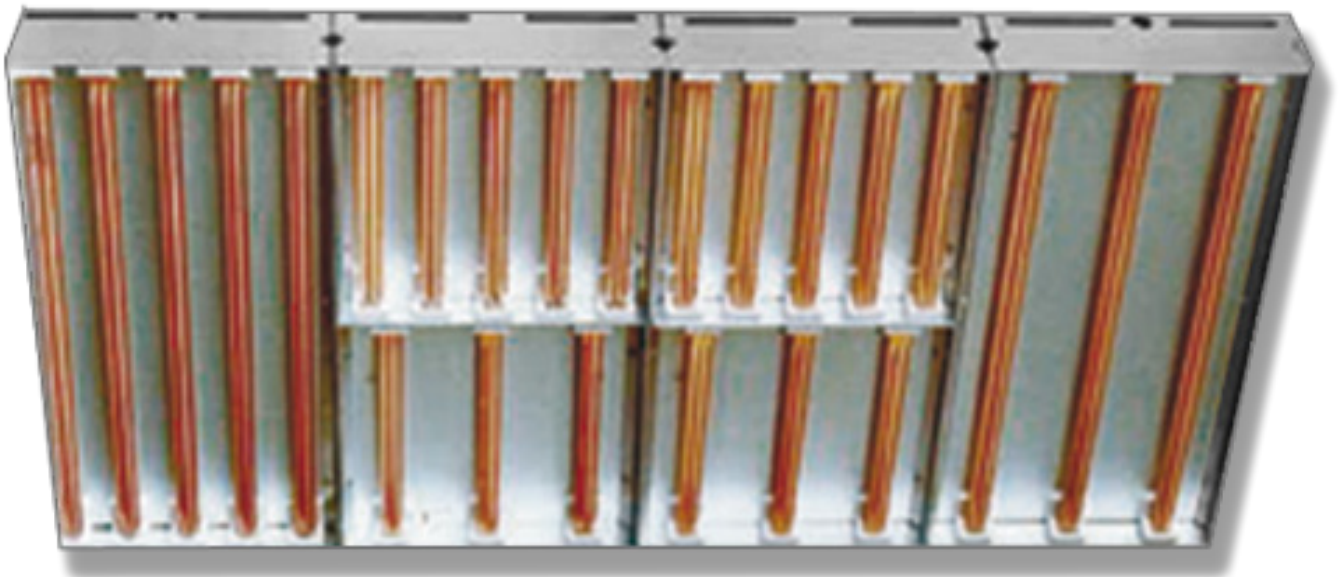
Einfache Montage der einzelnen Module zu Strahlerfeldern. Geringes Eigengewicht ermöglicht einfache Aufnahmevorrichtung. Gleichmäßiges Ausleuchtungsfeld.

## Ausführung:

Universell verwendbar durch günstige Abmessungen. Einfache Montage der einzelnen Module zu Strahlerfeldern. Geringes Eigengewicht ermöglicht einfache Aufnahmevorrichtung.

Gleichmäßiges Ausleuchtungsfeld. Mittel- und Kurzwellige Modulstrahlereinheiten sind in den Einbaumaßen 250 x 250 mm und 250 x 500 mm mit unterschiedlichen Leistungen lieferbar. Besonders gute Richtwirkung und ideale Reflexion durch rückseitige Vergoldung.

Regulieren der Leistung durch Phasenanschnittsteuerung oder Impulspaketsteuerung möglich.



Die Infrarot Module werden erfolgreich eingesetzt in der:

Druckindustrie, Elektronikindustrie, Kunststoffindustrie, Bauindustrie, Textilindustrie, Verpackungsindustrie, Automobilindustrie, Glasindustrie und im Maschinenbau

*Dies sind nur einige Beispiele aus dem vielfältigen Partnerportfolio von Beltron.*

**Beltron GmbH**

Siemensstraße 6 | D-63322 Rödermark | Telefon: +49 6074 89199-0 | [info@beltron.de](mailto:info@beltron.de) | [www.beltron.de](http://www.beltron.de)



Innovative

# UV-Technik

nachhaltig • leistungsstark und sicher • für eine saubere Zukunft

## BELTRON GmbH

seit über 50 Jahren Ihre erste Wahl wenn es um UV-Technik geht



## Beltron GmbH

Siemensstraße 6  
D-63322 Rödermark

Telefon: +49 6074 89199-0  
Telefax: +49 6074 89199-29

E-Mail: [info@beltron.de](mailto:info@beltron.de)  
Internet: [www.beltron.de](http://www.beltron.de)

**Seit über 50 Jahren - Qualität Made in Germany**